

Case-Story Norge 2013: Skärvätska EMULCUT 100F

Mekanisk Service AS / Halden och EMULCUT 100F



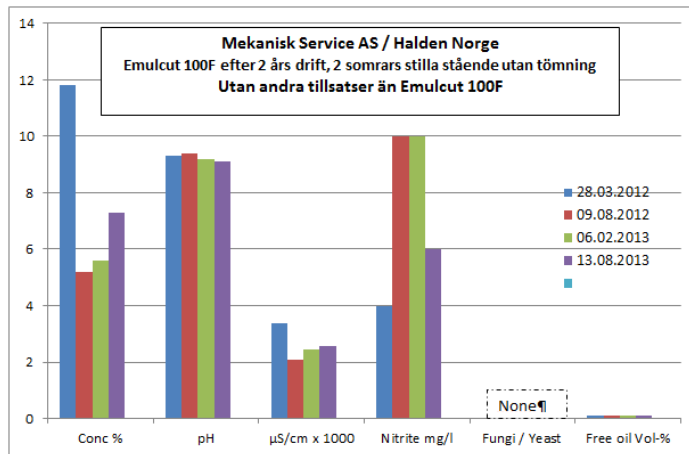
Mekanisk Service Halden leverer tjenester innen [CNC maskinering](#), [sveising](#), [valsesevice](#), [industrivedlikehold](#), [konstruksjon](#), [deleproduksjon](#) og [balansering](#) og [laser opprettning](#).

Mekanisk Service Halden utfører CNC dreining og fresing, vi har dreiebenker med roterende verktøy, og kan produsere dreide detaljer i alle størrelser, fra smådeler opp til diametere på Ø2300mm og lengder opp til 15 meter, vi håndterer arbeidstykker opp til 40 tonn, vi produserer en stk og serier.



Prod.chef Roy Hansson med CNC-man Arild Stordal vid 15 meters maskinen

är förnöjda med EC100F.



Emulcut 100F är efter 2 års test den skärvätskan som vi nu inför i alla bearbetningsmaskiner. Detta görs efter att vi funnit främst

- betydligt minskad förbrukning,
- inga bakterier eller dålig lukt
- mycket bra resultat i drejing, sliping och fräsning.

Grafen visar 2 års analysresultat, utan andra tillsatser än EC100F. Ingen uppkomst av bakterier eller svamp men stabila process egenskaper.

Emulcut 100 F med hög halt av högraffinerad mineralolja gett goda rostskyddsegenskaper och längre verktygslivslängd som påföljd. Emulcut 100 F ger klart bättre ytor på precisionsdetaljer, ett stort plus är också den mycket goda skärvätskelivslängden. Emulcut 100 F är helt fri från Bor och Formaldehyd vilket gett klart förbättrad arbetsmiljö. Mekanisk Service går över till Emulcut 100 F i samtliga sina maskiner.